

（一）废气

喷漆、调漆、干燥工序在密闭室进行，产生的废气经水幕喷漆室+喷淋塔+等离子光氧净化设备+15m高排气筒排放；配料手糊、固化工序在密闭室进行，产生的废气经等离子光氧净化设备+15m高排气筒排放；打磨工序废气经布袋除尘器+15m高排气筒排放。

（二）废水

项目水幕喷漆室和喷淋塔用水循环利用，不外排；项目不新增人员，不新增生活污水。

（三）噪声

项目噪声主要为充气泵、风机等设备产生的噪声，选用低噪声设备，采取基础减震等降噪措施。

（四）固体废物

玻璃钢下脚料由环卫部门统一处理；漆渣和漆桶为危险废物，暂存于危废暂存间，定期由有资质单位处置；玻璃钢原料桶由厂家回收利用。项目不新增人员，不新增生活垃圾。

四、环境保护设施调试效果

（一）废气

经检测，配料手糊、固化工序废气中非甲烷总烃、苯乙烯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表5标准要求；苯乙烯排放速率、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表2标准要求。

喷漆、调漆、干燥工序废气中颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表2二级标准要求；非甲烷总烃、苯、甲苯与二甲苯合计排放浓度均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表1表面涂装业浓度限值要求，不符合非甲烷总烃最低去除效率要求，因此需加测车间边界大气污染物浓度限值，经检测，车间边界无组织非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯浓度均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表3浓度限值要求。

打磨工序废气中颗粒物排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表5标准要求。

无组织颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表2无组织排放监控浓度限值要求；厂界无组织非甲烷总烃、苯浓度均符合《工业企

慕建伟 董向东 赵新亮 李百
董书明 杨斌